

INTITULE DU POSTE

REGLEUR

SERVICE

MECANISABLE

TYPES DE MACHINES

 MISE SOUS ENVELOPPE
 MISE SOUS FILM
 MACHINE DE FACONNAGE

INFORMATIONS PRINCIPALES
Tâches à réaliser

- Lecture du dossier et respect des instructions
- Analyse technique du dossier et mise en place de l'attendu
- Nettoyage de la machine et de son environnement de travail
- Capable de réaliser toute sles tacles attendues d'un conducteur.
- Réglages de base (format, manques, doubles...)
- Lancer la production d'une série (démarrage)
- Intervenir en cas de panne ou de mauvais fonctionnement
- Réalise des interventions de maintenance préventive et curative de premier niveau des équipements (ventouses, aiguilles, ...)
- Collaborer et échanger avec les conducteurs de machines (opérateurs) et les responsables
- Rend compte de son activité

Compétences

- Rigueur et autonomie
- Sens des initiatives
- Travail en équipe
- Sens de l'organisation et de la communication
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
- Connaissances techniques : mécanique, électromécaniques, maintenance, électronique...
- Aptitude à se conformer aux objectifs de la production
- Compétences attendues d'un conducteur

Formations et obligations légales

- Formation BUHRS et interne MSF / MSE
- Formation SITMA et interne MSF / MSE
- Formation DOMINO et interne jet d'encre
- Possible VM de nuit

PREVENTION DES RISQUES
Consignes de sécurité

- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Respect des règles de circulation
- Manutention à l'aide d'un transpalette
- Respect des gestes et postures de manutention

Port des EPI

- Bouchons d'oreilles
- Gants et lunettes obligatoires lors du nettoyage
- Gants, blouse, chaussure fermées fortement conseillé au quotidien

Pénibilité et TMS

- | | |
|-------------------------------|--|
| Contraintes physiques | - Manutention et gestes répétitifs |
| Contraintes environnementales | - Bruit et poussière |
| Risques prévisibles | - Risque de chute du chariot élévateur.
- Risque de chute de plain pied |

- Objet en cours de manipulation
- Machines fixes (coupure,; pincement...)

Rythme de travail

- Travaille en 2*7h / 2 * 8h

INFORMATION SPECIFIQUES

Conducteur Jet d'encre

Conducteur Façonnage

Conducteur Mise sous Enveloppe

Conducteur Mise sous Film