

TECHNICIEN EN ATELIERS DE PRODUCTION

PRODUIRE, FABRIQUER
Fabrication industrielle

Activités principales

Préparer la fabrication selon les bons de travaux et le planning de travail

- Etudier les instructions de travail, les plans et les bons fournis par le responsable d'atelier
- Régler et caler les machines
- Changer de programme en cas de travail sur machine
- Sauvegarder les programmes des machines et transmettre les ajustements au bureau des méthodes
- Gérer les entrées et sorties matière de son poste de travail

Assurer la production

- Contrôler et ajuster les supports selon la tolérance prévue
- Conduire la machine et suivre le bon déroulement de la fabrication en respectant les normes de productivité, de sécurité et de qualité
- Contrôler la qualité à la sortie de la machine et ranger les pièces
- Réaliser des opérations particulières pour ajuster, assortir des commandes
- Compléter les documents de suivi de production ou acquitter le système

Maintenir son poste

- Entretien et nettoyer son poste de travail
- Effectuer la maintenance de premier niveau
- Signaler les éventuels dysfonctionnements et proposer des améliorations

Résultats attendus

- Qualité des pièces
- Productivité : nombre de pièces produites à l'heure, ratio temps prévu/temps réalisé
- Entretien de la machine et du poste de travail
- Travail à façon

Conditions d'exercice du métier

Autonomie et responsabilité

Selon la taille de l'entreprise, ce poste dépend du chef d'atelier ou d'un chef d'équipe dans de grands ateliers fonctionnant en équipes
Autonome pour l'exécution de son travail, il ou elle est responsable de son travail, de la bonne quantité et de la qualité des produits

Moyens et ressources

Machines type robots, pompes de dosage, etc.
Gestion de documents variés : instructions, plans, bons de travail, fiches techniques et photos des différents modèles pour repérer

Relations internes et externes

Travail souvent seul(e) ou en petite équipe sur la même machine ou ensemble de machines.
Relations internes avec son équipe et son chef d'atelier, en amont avec les techniciens du bureau d'études pour les modèles/prototypes, en
Relations externes rares, éventuellement avec des techniciens de maintenance extérieurs.

Environnement de travail

Il ou elle travaille dans un atelier où l'environnement nécessite de respecter strictement les règles de sécurité et de porter chaussures de
Le travail peut demander une certaine endurance physique selon le poids des pièces à porter et les postures assis / debout.

Les horaires sont en général postés.

Compétences requises

Compétences spécifiques

- Lire les plans, les consignes, les fiches d'instruction, les bons...
- Visualiser le produit fini
- Connaître les résines, leurs caractéristiques
- Régler et caler la ou les machines,
- Contrôler et ajuster les approvisionnements
- Conduire la machine ou surveiller la fabrication automatisée
- Rechercher ou adapter le programme sur machine à commande numérique
- Faire preuve de concentration et d'un bon raisonnement pour réagir, s'adapter et résoudre rapidement les petits problèmes de fabrication
- Contrôler la qualité des pièces en respectant les normes, repérer les défauts
- Compléter des documents de production
- Nettoyer régulièrement (poussières, pièces...), ranger les outils, gabarits et cales
- Assurer la maintenance de premier niveau
- Favoriser le diagnostic en cas de dysfonctionnement

Compétences transversales

- Avoir le sens de l'observation et de la précision pour le réglage des machines et le contrôle des pièces
- Etre polyvalent(e) et s'adapter d'une machine à une autre, parfois gérer deux machines en parallèle
- Faire preuve de dextérité et d'habileté manuelle
- Respecter les règles de sécurité
- Assurer la manutention de pièces parfois lourdes (gestes et postures)